



VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO

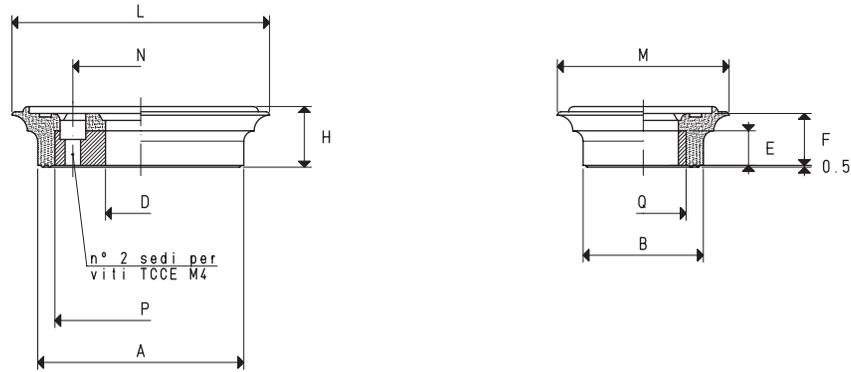
L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenerne.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenerne lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

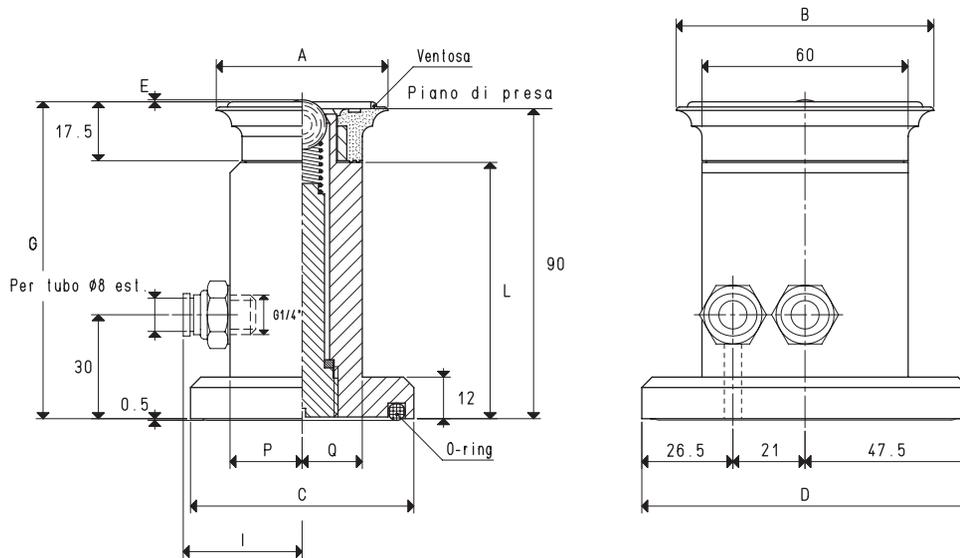
L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A	B	D Ø	E	F	H	L	M	N	P	Q	Materiale supporto	Peso g
08 50 75 A	7.5	6.1	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	acciaio	92

Miscela: A= gomma antiolio



VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	E	G	I	L	P	Q	Ventosa art.	O-ring art.	Peso Kg
18 50 75/90 A	7.5	50	75	65	95	1	92.5	41	75	21	17.5	08 50 75 A	00 16 06	0.762

Miscela: A= gomma antiolio

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$